Girofaneurs

Série GF 102 / 1002 / 1012

www.Kuhn-Canada.com



Investissez dans la Qualité[MD]

LA GAMME DE GIROFANEURS LA PLUS COMPLÈTE



ACCÉLÉREZ LE PROCESSUS DE SÉCHAGE

Le fanage est un maillon clé de la chaîne de récolte puisqu'il accélère le séchage. L'objectif est simple : préserver la valeur nutritive du fourrage et limiter les risques liés aux conditions météorologiques. Les rotors de petit diamètre Kuhn sont indispensables pour garantir un profil d'épandage de qualité. Les rotors de petit diamètre sont plus efficaces pour le morcellement des mottes humides, permettant ainsi un séchage plus rapide.

FIABILITÉ À TOUTE ÉPREUVE

Les faneurs Kuhn sont non seulement conçus pour manipuler correctement le fourrage, mais également pour être fiables. L'accouplement du rotor Digi-Drive[MD], testé et éprouvé, est un bon exemple de fiabilité. De plus, l'utilisation d'acier haute résistance offre 50 % de solidité supplémentaire que l'acier traditionnel. Résultat : le cadre est plus léger mais plus résistant que n'importe quel autre modèle sur le marché.

UNE MACHINE POLYVALENTE ET ADAPTÉE

Pour optimiser votre efficacité sur le terrain, le matériel servant à la récolte de votre fourrage doit s'adapter à diverses situations. Les girofaneurs Kuhn ont été conçus avec des caractéristiques innovantes pour vous offrir le meilleur retour sur investissement.

GIROFANEURS en bref

Modèles	Largeur de travail	Nombre de rotors	Bras de fourches par rotor	Puissance requise
GF 222 T	2,6 m	2	6	20
GF 502	5 m	4	6	20
GF 502 THA	5 m	4	6	20
GF 5202 THA	5,2 m	4	7	20
GF 6502	6,5 m	6	6	60
GF 7802	7,8 m	6	7	75
GF 7902	7,8 m	8	5	75
GF 8702	8,7 m	8	6	85
GF 7802 THA	7,8 m	6	7	35
GF 7802 T GII	7,8 m	6	7	45
GF 7902 T GII	7,8 m	8	5	45
GF 8702 T GII	8,7 m	8	6	50
GF 10802 T GII	10,8 m	10	6	55
GF 13012	13 m	12	6	80
GF 17012	17,2 m	16	6	100

UN SÉCHAGE AUSSI RAPIDE QUE LA LUMIÈRE



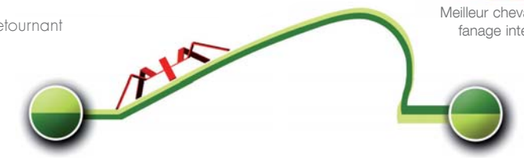
LES ROTORS DE PETIT DIAMÈTRE, FACTEUR DE RÉUSSITE

Les experts en sont convaincus et ceux qui les utilisent ne jurent que par eux. Pour ceux dont l'objectif est de récolter un fourrage de première qualité, les avantages sont variés :

- Travail avec un angle d'attaque important tout en retournant l'intégralité du fourrage;
- Séchage uniforme et rapide;
- Renversement complet du fourrage;
- Répartition transversale inégalée;
- Adaptation au sol exceptionnelle;
- Distance minimale au centre de gravité sur les faneurs portés pour diminuer les besoins de relevage;
- Puissance requise réduite.



Meilleur chevauchement pour un fanage intégral du fourrage



Retournement intégral et aération optimale du fourrage pour un meilleur séchage grâce à un angle d'attaque important

QUAND LA PRATIQUE REJOINT LA THÉORIE

Le tableau ci-dessous montre l'impact de différents angles d'attaque sur l'efficacité du fanage **Un angle important réduit considérablement le temps de séchage.**

ANGLE D'ATTAQUE DIFFÉRENCE DE HAUTEUR ENTRE L'AVANT ET L'ARRIÈRE DU ROTOR	ANGLE FAIBLE 23 CM	ANGLE ÉLEVÉ 38 CM
Précision de la répartition (mesurée selon l'uniformité du profil d'épandage général) Bonne Moyenne Mauvaise	 14% 46% 39%	 29% 39% 32%
% d'humidité Fourrage coupé Après 4 heures (si fané directement après la coupe)	 79,3% 74%	 79,3% 71,4%
Vitesse de séchage moyenne % de perte d'humidité par heure	 1,33%	 1,98%
Temps de séchage théorique pour obtenir 70 % de teneur en eau	**7 heures**	**4,7 heures**

DIGIDRIVE : LES LÉGENDES SONT ÉTERNELLES

L'ENTRAÎNEMENT À DOIGTS ORIGINAL

Lorsqu'un ingénieur Kuhn eut l'idée de ce concept d'entraînement, nous savions qu'il allait révolutionner le secteur des girofaneurs. Ce modèle breveté a rendu possible l'entraînement en toute fiabilité d'un très grand nombre de rotors, de les replier pour une aisance de transport inégalée, le tout sans quasiment aucun entretien ni réparation.

Depuis le lancement de DigiDrive, près de 20 ans se sont écoulés et plus de 150 000 faneurs sont maintenant utilisés à travers le monde pour faner le fourrage avec une fiabilité exceptionnelle.



Fabriqué en acier forgé cémenté!

ENTRETIEN RÉDUIT

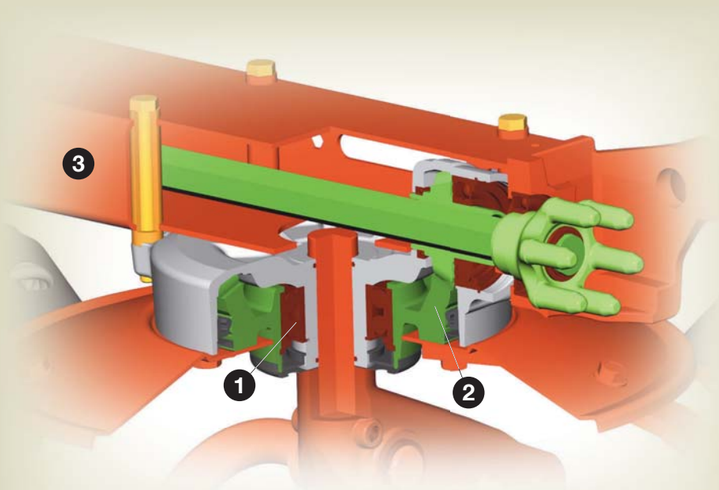
Grâce à l'entraînement DigiDrive et aux boîtiers de rotor graissés à vie, le graissage se limite à quelques points d'articulation, ce qui vous permet de passer plus de temps au champ, et moins au graissage.

LES BOÎTIERS DE ROTOR SONT CONÇUS POUR DURER

1. Ils sont supportés par d'imposants roulements à double rangée de billes et à contact oblique;

2. Les boîtiers de rotor totalement hermétiques permettent d'éviter les fuites ou l'introduction d'impuretés;

3. La fixation robuste des boîtiers sur le bord de la structure rectangulaire maximise la résistance et la longévité.



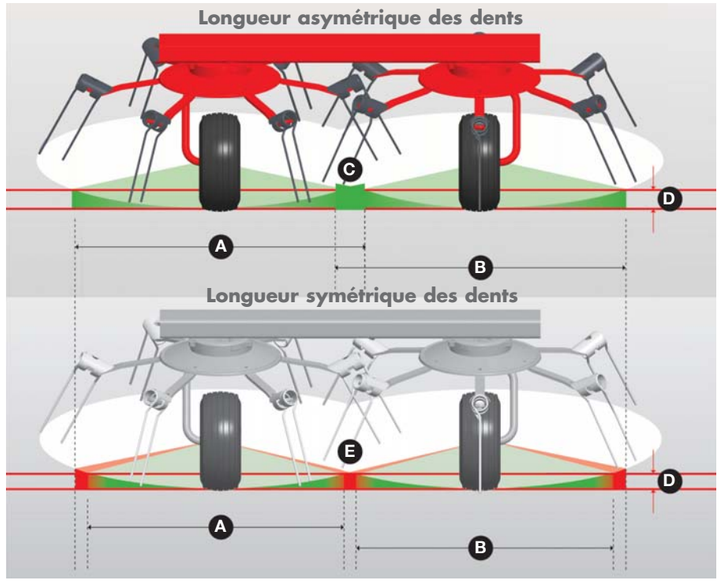
UN NIVEAU EXCEPTIONNEL D'ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE

DES FOURCHES QUI NE VOUS LAISSERONT PAS TOMBER

Lorsqu'il s'agit de fourches ramassant effectivement le fourrage, Kuhn ne laisse rien au hasard : une matière première de premier choix a été enroulée pour former quatre spires pourvues de longues dents, conformes aux normes de contrôle qualité, et un système de fixation spécifique sur les bras donnent lieu à une longévité inégalée d'au moins 180 000 cycles. Plusieurs centaines d'heures de travail vont s'écouler avant de devoir les remplacer! Grâce à la longueur asymétrique des dents, celles-ci pénètrent le fourrage de la même manière pour un ramassage plus homogène.
Les protecteurs de dents évitent l'accumulation de débris autour des spires.







DES DENTS ENGAGÉES PLUS TÔT DANS LE FOURRAGE

La **longueur asymétrique des fourches**, avec des dents extérieures plus longues, offre certains avantages pour que la qualité de fanage des machines atteigne la perfection. Comparée à des fourches symétriques, cela permet à la dent extérieure d'entrer plus tôt en contact avec le fourrage. En outre, ceci assure un **fanage plus complet**, en bordures mais également **entre les rotors (C) (E)**, grâce à un meilleur **engagement des dents dans cette zone sensible**. Pénétrer le fourrage plus tôt signifie que la largeur de travail réelle de chaque rotor est étendue et, par conséquent, la largeur de travail de toute la machine est étendue.

A Largeur de travail rotor 1 – **B** Largeur de travail rotor 2 – **C** Zone de recouvrement – **D** Hauteur de travail (norme DIN) – **E** Zone sensible





FANAGE OBLIQUE LE LONG DES BORDURES

Pour un fanage propre et soigné près des clôtures ou des parcelles voisines, certains faneurs sont dotés d'un dispositif de mise en oblique. Les girofaneurs portés série 1002 sont très faciles à utiliser : l'opérateur tire sur une corde, recule et le faneur est prêt à travailler en position oblique.

En option sur les girofaneurs portés et de série sur les girofaneurs version T jusqu'à 10,8 m, la commande de mise en oblique est hydraulique pour un confort absolu. Un vérin double-effet comportant des clapets pilotés garantit un fonctionnement sûr, sans risque de mouvement imprévu.
En pentes, cette mise en oblique est particulièrement intéressante pour maîtriser la trajectoire de l'épandage et obtenir un profil d'épandage optimal.



RÉGLAGE RAPIDE DE L'ANGLE DES FOURCHES

Que le fourrage soit long ou court, humide ou sec, ou que la hauteur de coupe soit différente, le réglage de l'angle d'attaque s'effectue sans outil au niveau des supports de roue. N'oubliez pas : un angle d'attaque important permet de diminuer le temps de séchage et d'augmenter la valeur nutritive du fourrage.



ROUES SUPERBALLON

Les rotors reposent sur des roues superballon, bien proportionnées, situées à proximité des fourches. Elles assurent un excellent contrôle de la hauteur des fourches et une bonne adaptation au sol, ce qui minimise le contact entre les dents et le sol pour un fourrage plus propre et de meilleure qualité.

POUR RENDRE VOTRE GIROFANEUR ENCORE PLUS PERFORMANT



DES TÔLES DÉFLECTRICES POUR DES COLONNES DE ROUES PROPRES

Être opérationnel avec du fourrage court et collant, ou long et tardif, peut s'avérer difficile lorsque le fourrage s'enroule autour de la colonne de la roue, ce qui provoque un arrêt frustrant le temps de tout remettre en ordre. De série, les faneurs Kuhn, modèles GF 6502 et suivants, sont équipés de tôles déflectrices à fourrage. Celles-ci peuvent également être installées en option sur les modèles plus petits.



ADAPTATION TOUT TERRAIN

Disposée sous le cadre d'attelage ou le timon et, par conséquent, positionnée près des fourches, une roue additionnelle disponible en option permet d'améliorer le râtelage en terrain vallonné.
- Le bras supérieur d'attelage ou le timon est réglé en position flottante;
- En cas de changement de tracteur, le réglage de la hauteur des fourches par rapport au sol reste inchangé;
- La roue additionnelle peut également être utilisée en roue de secours.



POUR LES EXPLOITATIONS NECESSITANT UN ANDAINAGE DE NUIT

Lorsque la rosée du matin est forte, la plupart des exploitants préfèrent réandainer le fourrage le matin, ce qui permet au sol de sécher plus vite, puis de procéder de nouveau au fanage. Le réducteur Duplex disponible en option est utilisé pour réduire le régime de rotation du rotor de 45 %. Il est alors possible de produire des andains de nuit, rapidement et facilement. Sur les modèles GF 13002 GII et 17002 GII, la vitesse de la prise de force est abaissée de 1 000 à 540 tr/min pour retrouver la même fonction d'andainage de nuit.

ÉCONOMIQUES ET EXTRÊ MEMENT PERFORMANTES

La maîtrise des coûts est essentielle pour quiconque gère une entreprise. Kuhn vous propose des faneurs bénéficiant de toutes les caractéristiques requises pour réaliser un fanage de haute qualité, sans être difficiles à utiliser. Néanmoins, soyez sûr qu'aucun compromis n'a été fait sur la fiabilité et la longévité.

Fabriqué en acier forgé cémenté !









HAUTE PERFORMANCE

Au travail, grâce à l'avant-train pivotant, les rotors suivent de près le tracteur.

Uniquement sur GF 502



SIMPLICITÉ DU TIMON

L'attelage de type timon des modèles GF 222 T et 502 THA permet une fixation simple et facile par rapport aux modèles portés et semi-portés.

Hors GF 502



TRANSPORT SIMPLE ET RAPIDE

Activez la vanne à commande hydraulique pour que les bras de relevage du tracteur soulèvent les rotors pour le transport. Dans cette position, les rotors sont automatiquement centrés et verrouillés pour un transport rapide et sûr.

Uniquement sur GF 502



POSITIONNEMENT OBLIQUE INDIVIDUEL

Chaque roue peut facilement se régler sans outil. Ainsi, le fanage est précis le long des bordures de champ, sans perdre ni gâcher le précieux fourrage.

Uniquement sur GF 502

SIMPLE MAIS EFFICACE



Girofaneur à quatre rotors, largeur de travail de 5,2 m et repliage hydraulique.

Le GF 5202 THA est une machine simple et économique qui sera parfaite pour vous si votre surface agricole de taille petite à moyenne nécessite un fanage. Les rotors de grand diamètre équipés de sept bras de fourches sont particulièrement utiles pour le fanage des fourrages longs et denses.





RÉGLAGE AUTOMATIQUE DE LA HAUTEUR DES FOURCHES
Cette caractéristique unique permet de passer automatiquement les fourches du faneur de la position travail à la position transport et inversement, de manière hydraulique.

CONFORT ET SÉCURITÉ AU TRANSPORT

La vanne à commande hydraulique du tracteur est utilisée pour replier les rotors extérieurs vers le haut fin de se déplacer à une largeur inférieure à 3 m. Grâce à ses équipements de série, le modèle GF 5202 THA est paré pour un transport sûr derrière un tracteur.



FANEUR PORTÉ À SIX ROTORS DE PETIT DIAMÈTRE

Lorsque la priorité absolue est la qualité du travail et la facilité de transport, le modèle à six rotors de petit diamètre assure un fanage du fourrage en douceur, sans introduire d'impuretés dans celui-ci. Grâce à une répartition améliorée et uniforme, le taux de séchage est maximisé tout en morcelant les mottes humides.

Des tracteurs à moindre consommation de carburant conviennent parfaitement, y compris sur des terrains difficiles et vallonnés.







LARGEUR DE TRANSPORT ÉTROITE

À peine plus large que le tracteur, le confort de conduite est sans pareil et l'accès aux parcelles les plus exiguës n'est pas un problème.



UN AVANT-TRAIN TESTÉ ET ÉPROUVÉ

Issu de nombreuses années d'expérience, cet avant-train est particulièrement adapté à ce gabarit de machine
- Construction robuste;
- Recentrage efficace en pentes;
- Porte-à-faux réduit.



AUCUNE PERTE DE FOURRAGE

Grâce à la mise en oblique centralisée mécanique ou hydraulique en option, le fourrage peut être laissé sur le champ et étalé de manière uniforme pour un séchage homogène.

ROTORS DE GRAND DIAMÈTRE POUR LES FOURRAGES LONGS ET DENSES

Equipés de six rotors et sept bras de fourches chacun, les modèles GF 7802 et 7802 THA conviennent parfaitement pour épandre trois andains volumineux formés par une faucheuse-conditionneuse de 3 m. Ces rotors sont conçus pour manipuler des fourrages longs et denses et sont idéaux pour les exploitants recherchant une machine avec une plus grande largeur de travail à un prix réduit.





SIMPLICITÉ DU TIMON

Le timon du GF 7802 THA permet un attelage rapide et facile. Le support de sécurité de série à l'arrière de la machine la stabilise lors du décrochage du tracteur en position transport.





Le GF 7802 au travail en position de fanage oblique le long d'une bordure.

Non disponible sur le GF 7802 THA



REPLIAGE UNIQUE

Bien que large au travail, les six rotors du GF 7802 se replient dans un espace assez compact pour faciliter le transport sur route et accéder aux parcelles exiguës.

FANAGE DE **PREMIÈRE QUALITÉ**

Avec des largeurs de travail de 7,8 m ou 8,7 m et huit rotors de petit diamètre, ces girofaneurs portés rassemblent toutes les caractéristiques idéales pour effectuer un travail de haute qualité. Les rotors de petit diamètre assurent non seulement une excellente qualité de fanage, mais sont également le secret de l'extrême rapidité de séchage, de l'excellente adaptation au sol et de la faible introduction d'impuretés dans le fourrage.



EXCLUSIVITÉ

UN SYSTÈME DE SUSPENSION UNIQUE

AMORTISSEUR ET SUSPENSION COMBINÉS

Avec les modèles GF 7902 et 8702, vous bénéficierez d'un système de suspension exclusif et breveté, combinant les avantages de puissants ressorts avec ceux de la suspension hydraulique.

- La **suspension hydraulique** stabilise la machine lorsque vous manœuvrez en bouts de champs, quelles que soient les conditions de terrain. Lors du relevage, le faneur se recentre automatiquement et en douceur grâce à deux gros amortisseurs.
- Les **ressorts intégrés** améliorent la souplesse de la machine tout en la maintenant en permanence dans la meilleure position de travail.
- Les **tampons de caoutchouc intégrés** absorbent les chocs sur les routes difficiles tandis que les amortisseurs contrôlent les mouvements de la machine.

L'ensemble du système fournit une suspension et un confort de conduite exceptionnels. Même en situation de freinage brusque en virage, les rotors restent stables et soigneusement alignés derrière le tracteur. Vous apprécierez cela avec des tracteurs roulant de plus en plus vite au transport.



TRANSPORT ÉTROIT GARANTI



Malgré sa largeur de travail considérable, les rotors de petit diamètre limitent le porte-à-faux arrière pour une utilisation avec des tracteurs de puissance réduite. La conception unique du repliage permet une hauteur de transport exceptionnellement basse et une utilisation pratique depuis le siège du tracteur.



ENTRETIEN RÉDUIT

Les entraînements DigiDrive nécessitent un entretien faible pour une longévité accrue.



UNE CONCEPTION QUI FAIT LA DIFFÉRENCE

Le fanage est une opération qui ne demande qu'une faible puissance à la prise de force. Ces systèmes de type timon sont conçus pour être utilisés avec des tracteurs de faible ou moyenne puissance. Vous pouvez ainsi considérablement réduire vos coûts de carburant. Le confort de transport, la facilité d'utilisation et la longévité de ces machines sont des avantages supplémentaires de ces faneurs.

Des modèles trainés sont disponibles de 7,8 m à 10,8 m de largeur, dont trois modèles sont munis de rotors de petit diamètre et un modèle (GF 7802 T GII) est plus adapté au fanage des fourrages à longue tige.





DES ROUES DE TRANSPORT DEVANT LES ROTORS

En disposant le châssis de roulement devant les rotors, seule une partie du poids reposent sur ces roues centrales, le reste est absorbé par le timon et le tracteur.



FANAGE OBLIQUE HYDRAULIQUE DE SÉRIE

Sur ces machines professionnelles, le fanage des bords de champs ou des pentes est géré aussi efficacement que possible : activez simplement une vanne de commande et la machine est prête à travailler en oblique à gauche ou à droite.



TIMON D'ATTELAGE DE SÉRIE

Les modèles T GII, excepté le modèle GF 7902 T GII, sont équipés de série d'un timon pour un attelage simple et facile.

LE SOUCI DU DÉTAIL

Les détails sont de la plus haute importance lorsque vous souhaitez produire un fourrage de haute qualité le plus rapidement possible. Ces faneurs disposent d'une conception de transport unique et simple vous permettant de passer rapidement du mode « travail » au mode « transport », et inversement, depuis le confort de la cabine. Cela permet d'effectuer des trajets rapides et efficaces entre les champs.







TRANSPORT ÉTROIT ET STABILITÉ EXCELLENTE

La largeur de transport incroyablement étroite de 2,8 m et le châssis de roulement large des faneurs GF 1002 T GII se conjuguent pour une meilleure maniabilité et un transport sur route stable.



UN SYSTÈME DE REPLIAGE UNIQUE

L'abaissement des roues de transport est associé au basculement des rotors vers l'avant. En position de transport, la hauteur est réduite, la répartition de la charge sur le tracteur est optimale et le transport sur route à vitesse élevée est idéal.

GIROFANEURS GF 13012 / 17012

TEMPS DE SÉCHAGE RÉDUIT ET RENDEMENTS ÉLEVÉS

Ces deux modèles combinent une récolte du foin exceptionnelle et un temps de séchage réduit. Cela permet un séchage rapide et homogène de l'ensemble de la parcelle et permet de tirer le meilleur parti des fenêtres météorologiques au stade de récolte optimal : l'assurance idéale de produire du fourrage haute qualité !



RÉGLAGE RAPIDE DE LA HAUTEUR DE FANAGE

La hauteur de fanage et l'angle des fourches au-dessus du sol sont faciles à régler depuis un même endroit. L'opérateur peut modifier la hauteur et l'angle comme souhaité pour s'adapter aux conditions de la parcelle.



BREVET KUHN

UNE CONCEPTION INTELLIGENTE

Les deux sections extérieures sont retenues par des sangles. Elles sont utilisées pour réduire les contraintes sur le cadre principal et la structure des rotors. Grâce à la fixation à l'extrémité des rotors, les deux sections restent stables sans aucune oscillation. Les sangles remplissent également la fonction de dispositifs de protection, en remplacement des traditionnels protecteurs métalliques. Lors du repliage pour le transport, les deux sangles s'enroulent automatiquement comme une ceinture de sécurité.



RÉGLAGE RAPIDE DE LA HAUTEUR DE FANAGE

La hauteur de fanage et l'angle des fourches au-dessus du sol sont faciles à régler depuis un même endroit. L'opérateur peut modifier la hauteur et l'angle comme souhaité pour s'adapter aux conditions de la parcelle.



BORDURES DROITES ET NETTES

Ces girofaneurs extra larges fonctionnent correctement sur de petites parcelles et sont également en mesure d'effectuer un travail parfait le long des bordures. Une toile en option, à commande hydraulique, limite les projections sur le côté droit afin d'éviter l'épandage en dehors du champ.

ADAPTATION **TOUT TERRAIN!**



UN SUIVI DU TERRAIN À LA POINTE DE L'INNOVATION

Les 16 rotors du girofaneur GF 17012 suivent les dénivellations du terrain tout comme deux faneuses à huit rotors ou quatre faneuses à quatre rotors.

- De série, les deux modèles sont équipés du système exclusif GSC (Ground Save Control) permettant au train d'engrenages des rotors d'osciller indépendamment du châssis porteur.
- Au travail, le poids du châssis repose sur les larges roues de transport.
- Les rotors de petit diamètre s'adaptent individuellement aux contours du terrain et au châssis porteur, garantissant ainsi un retournement efficace et rapide du fourrage.
- Les roues, situées au plus près des fourches, limitent l'introduction d'impuretés et assurent la longévité des fourches.

1



2



3



4





CONCEPTION DE REPLIAGE INTELLIGENTE

Les opérations de dépliage ou de repliage sont rapides et simples.

Les temps morts liés aux changements de parcelles sont réduits au minimum pour atteindre un rendement journalier maximal.

Chaque route devient une autoroute

Grâce à l'essieu de transport dédié, les routes difficiles ou les longues distances ne sont plus un problème :

- Les rotors ne subissent pas les chocs du transport : longévité maximale
- Excellente répartition du poids
- Transport sûr et stable, y compris à vitesse élevée.

Caractéristiques techniques

	GF 222 T	GF 502	GF 502 THA	GF 5202 THA	GF 6502	GF 7802	GF 7902	GF 8702	GF 7802 THA	GF 7802 T GII	GF 7902 T GII	GF 8702 T GII	GF 10802 T GII	GF 13012	GF 17012
Largeur de travail DIN	8'6"/2,6 m	16'5"/5 m	16'5"/5 m	17'1"/5,2 m	21'4"/6,5 m	25'7"/7,8 m	25'7"/7,8 m	28'6"/8.,7 m	25'7"/7,8 m	25'7"/7,8 m	25'7"/7,8 m	28'6"/8,7 m	35'5"/10,8 m	42'8"/13 m	56'5"/17,2 m
Nombre de rotors	2	4	4	4	6	6	8	8	6	6	8	8	10	12	16
Nombre de bras de fourches par rotor	6	6	6	7	6	7	5	6	7	7	5	6	6	6	6
Attelage	Timon	Porté 3 points – Cat. 1 et 2	Timon	Timon	Porté 3 points - Cat. 2	Porté 3 points - Cat. 2	Porté 3 points - Cat. 2	Porté 3 points - Cat. 2	Timon	Timon	Timon	Timon	Timon	Timon	Timon
Vitesse Prise de force (tr/min)	540	540	540	540	540	540	540	540	540	540	540	540	540	1000	1000
Système de fanage des bordures	SO	De série Réglage manuel des roues	SO	SO	Point unique Réglage mécanique avec option hydraulique	Point unique Réglage mécanique avec option hydraulique	Point unique Réglage mécanique avec option hydraulique	Point unique Réglage mécanique avec option hydraulique	SO	De série, réglage hydraulique central	De série, réglage hydraulique central	De série, réglage hydraulique central	De série, réglage hydraulique central	Toile de bordure (En option)	Toile de bordure (En option)
Roues sous les rotors centraux	15 X 6.00–6	15 x 6.00–6	15 X 6.00–6	16 X 6.50–8	16 X 6.50–8	16 X 6.50–8	16 X 9.50–8	16 X 9.50–8	215/65–8	16 X 6.50–8	Superballon 16 X 9.50–8	Superballon 16 X 9.50–8	Superballon 16 X 9.50–8	16 X 6.50–8	16 X 6.50–8
Roues sous les rotors extérieurs	SO	15 x 6.00 – 6	15 X 6.00–6	16 X 6.50–8	16 X 6.50–8	16 X 6.50–8	16 X 6.50–8	16 X 6.50–8	16 X 6.50–8	16 X 6.50–8	Superballoon 16 X 6.50–8	Superballoon 16 X 6.50–8	Superballoon 16 X 6.50–8	16 X 6.50–8	16 X 6.50–8
Roue de transport	SO	SO	SO	SO	SO	SO	SO	SO	SO	195/65–15	10/80–12	10/80–12	10/80–12	10.5/75 X 15.3	340/55–16
Roues de secours	SO	SO	SO	SO	En option	En option	En option	En option	En option	En option	En option	En option	En option	De série	De série
Tôles déflectrices de roue	SO	SO	SO	SO	SO	De série	De série	De série	De série	De série	De série	De série	De série	De série	De série
Déflecteur de fourche	En option	En option	En option	En option	De série	De série	De série	De série	De série	De série	De série	De série	De série	De série	De série
Éclairage et signalisation	SO	En option	SO	SO	De série	De série	De série	De série	De série	De série	De série	De série	De série	De série	De série
Largeur de transport	8'6"/2,6 m	9'4"/2,9 m	9'4"/2,9 m	9'10"/3 m	9'10"/3 m	9'10"/3 m	9'10"/3 m	9'10"/3 m	9'10"/3 m	9'10"/3 m	9'10"/3 m	9'10"/3 m	9'10"/3 m	7'10"/2,4 m	7'10"/2,4 m
Hauteur de transport	SO	8'8"/2.,7 m	8'8"/2,7 m	9'2"/2,8 m	10'9"/3,3 m	11'/3,4 m	9'8"/2,95 m	10'8"/3,3 m	10'1"/3,05 m	11'4"/3,45 m	10'2"/3,1 m	10'2"/3,1 m	10'10"/3,3 m	8'6"/2,6 m	8'6"/2,6 m
Poids	496 lbs/225 kg	1,150 lbs/522 kg	1,005 lbs/456 kg	1,170 lbs/530 kg	2,028 lbs/920 kg	2,392 lbs/1 085 kg	2,535 lbs/1 150 kg	2 753 lbs/1 150 kg	1 874 lbs/850 kg	3 075 lbs/1 395 kg	3 340 lbs/1 515 kg	3 406 lbs/1 545 kg	4 100 lbs/1 860 kg	5 842 lbs/2 650 kg	6 922 lbs/3 140 kg
Équipement hydraulique du tracteur	SO	1 SE	1 SE	1 DE	1 SE	1 DE	1 DE	1 DE	1 DE	2 DE	2 DE	2 DE	2 DE	1 DE avec position flottante	1 DE avec position flottante
Puissance du tracteur requise	20 hp/15 kW	20 hp/15 kW	20 hp/15 kW	20 hp/15 kW	60 hp/45 kW	75 hp/56 kW	75 hp/56 kW	85 hp/63 kW	35 hp/26 kW	45 hp/34 kW	45 hp/34 kW	50 hp/37 kW	55 hp/40 kW	80 hp/59 kW	100 hp/73 kW



GIROFANEURS GF 102 / 1002 / 1012 SERIES

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

PLUS DE PRODUITS POUR RÉPONDRE À VOS BESOINS

Avec plus de 700 modèles, nous bénéficions de la gamme de machines la plus complète du secteur. Que votre exploitation soit grande ou petite, nous disposons d'un large choix de modèles et d'options pour vous aider à répondre à vos différents besoins.



1. Faucheuses
2. Faucheuses-Conditionneuses
3. Râteaux Soleil
4. Giro-andaineurs
5. Presses à balles rondes
6. Mélangeuses RTM

Pour en savoir plus sur votre concessionnaire Kuhn le plus proche ou sur d'autres produits Kuhn, consultez notre site Internet sur

www.Kuhn-Canada.com

YouTube

Visitez notre chaîne Youtube pour voir les dernières vidéos sur nos produits.

Machinerie de Ferme Kuhn inc.
2620 Chemin Plamondon
Ste-Madeleine, QC J0H 1S0 Canada
Phone: (888) 808-5380 - Fax: (800) 535-9923

KUHN
www.Kuhn-Canada.com

Votre revendeur Kuhn

Nos machines respectent les règles de sécurité nord-américaines. Afin d'illustrer au mieux certaines caractéristiques des machines, quelques dispositifs de sécurité sont susceptibles d'avoir été retirés de nos brochures. Conformément au manuel de montage et d'utilisation, aucune machine ne devra fonctionner sans la mise en place de ces dispositifs de sécurité. Toutes les machines sont équipées de dispositifs de sécurité respectant la législation des pays dans lesquels elles sont utilisées. Dans l'intérêt du progrès, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications sans préavis aux caractéristiques, modèles ou matériaux mentionnés. Brevets déposés dans divers pays.

Suivez-nous sur

Imprimé aux États-Unis – 706427FR 1216 Copyright 2016 Kuhn North America, Inc.